

A 20^a CONFERINȚĂ NAȚIONALĂ DE TURNĂTORIE, 2010 Între eșec și succes, între deprimare și speranță

Dr. ing. Ion Alexandru Băcanu – secretar executiv ATTR

După cum îți este cunoscut, stimate coleg, în cursul primei jumătăți a lunii iunie s-a desfășurat la Brașov cea de-a 20-a Conferință Națională de Turnătorie; aceasta s-a bucurat de o semnificativă prezență internațională și a fost însoțită de o expoziție de specialitate. Desigur că acest eveniment nu se poate compara cu altele, mult mai importante, de tipul reducerii salariilor sau a creșterii cotei TVA; de asemenea nu se compară cu unele întâmplări tragic-comice, mult mai mediatizate, de tipul „Frunza Verde, noul brand al turismului românesc”. Totuși, pentru noi cei implicați în industria de piese turnate, conferința este cel mai important eveniment profesional din România. Deși acesta este un fapt cert, participarea companiilor și a specialiștilor din domeniu la întâlnirea de la Brașov a limitată. Cei 150 de participanți au provenit de la 62 de companii, fiind totodată prezenți 12 participanți din mediul universitar.

Într-un format mai scurt decât de obicei, dar cu un program intens, conferința a înregistrat atât eșecuri cât și „succesuri”. La capitolul eșecuri s-a înregistrat lipsa unor mari producători de piese turnate și totodată participanți constanți la activitățile ATTR; dintre aceștia aș menționa UZTEL și UPETROM Ploiești, TCO Câmpina, AUTOMOBILE DACIA Pitești, DOOSAN-IMGB București și PROMEX Brăila. Dintre succesele conferinței s-ar putea cita programul prezentărilor tehnico-științifice, interesant și cu multe elemente de noutate. La același capitol trebuie menționată și prezența mediului universitar, în special a tinerilor care reprezintă speranța pentru viitorul acestei bresle în România de mâine.

Subiectul cel mai des abordat în timpul discuțiilor libere a fost criza prin care trece industria românească, cu referire primordială la cea din domeniul producției de piese turnate. Din păcate, conferința s-a desfășurat la sfârșitul unei perioade în care criza a atins apogeul (dacă îmi este permisă această exprimare). Din fericire, începând cu a doua jumătate a lunii iunie se constată o ușoară revigorare a producției de piese turnate.

Trebuie să remarc cu plăcere faptul că majoritatea covârșitoare a participanților a apreciat efortul organizatorilor de a conferi evenimentului un caracter tehnico-științific elevat și totodată de a crea o atmosferă destinsă.

Nu pot să închei fără a mulțumi tuturor participanților, sponsorilor, dar mai ales co-organizatorilor conferinței, Universitatea „Transilvania” Brașov.

Lucrări în plen

1. Producția Mondială de Piese Turnate - Efecte Criză și Previziuni; Situația României [World Casting Production - Crisis Effects and Forecast; Romania's Position].

Autori: I.A.BĂCANU*, I.RIPOȘAN***ATTR/Hüttenes-Albertus, România;
**ATTR/Univ.POLITEHNICA București, RO

2. Industria Poloneză de Turnătorie [Poland Foundry Industry]. *Autori:* Dorota SOKOLOWSKA, HÜTTENES-ALBERTUS, Polonia

3. Din Experiența Acumulată la Universitatea Transilvania Brașov privind Studiul Solidificării Pieselor Turnate prin Simulare [Experience of “Transilvania” University of Brasov in Castings Solidification Simulation]. *Autori:* I. CIOBANU, S.I.MUNTEANU, A.CRIȘAN, V.MONESCU, T.BEDÖ, V.JIMAN - Universitatea TRANSILVANIA Brașov, România

4. Hüttenes-Albertus = Sisteme de Lianți cu Respect Față de Mediu [Hüttenes-Albertus, Friendly Environment Binder Systems]. *Autori:* AMINE SERGHINI, HÜTTENES-ALBERTUS, Germania

5. Precondiționarea Topiturilor de Fonte Cenușii Elaborate Electric [Preconditioning of Electrically Melted Grey Cast Irons]. *Autori:* M.CHIȘAMERA*, I.RIPOȘAN*, S.STAN*, C.ECOB**, G.GRASMO**, D.WILKINSON***

*Universitatea POLITEHNICA București, România; **ELKEM Foundry Products Division, Norway; ***ELKEM Ltd., UK

**6. Aplicații Industriale ale Măsurării Activității Oxigenului la Producerea Fontelor [Industrial Applications of the Oxygen Activity Measurement in Cast Iron Production].
Autori:** F. SEUTENES, HERAEUS ELECTRO-NITE, Belgia

**7. O Experiență în Domeniul Analizelor Tehnologice de Obținere a Pieselor Turnate Asistate de Calculator [Experience in Technological Analysis of Casting Production Processes by Computer Assistance].
Autori:** V. SOPORAN*, V. DECEAN**, P. NISTOR**, C. VAMOS***, P. CAROL**** - *Universitatea TEHNICĂ Cluj-Napoca, România; **SATURN Alba-Iulia, România; Academia Română - Institutul de Calcul "Tiberiu Popovici" Cluj-Napoca, România; Centrul Regional de Meteorologie Cluj Napoca, România.

**8. Modernizarea Procesului de Fabricație la "TIMPURI NOI" SA București [Modernization of the Foundry Production Process at "TIMPURI NOI" Co. Bucharest].
Autori:** BENAN BETIK*, M. VASILESCU** - *OMEGA FOUNDRY MACHINERY, Anglia; **TIMPURI NOI, Romania

**9. Avantaje Energetice și Calitative Folosind Produse Vidate din Fibre Ceramice în Turnătorii [Energy and Quality Advantages Using Ceramic Fibers Vacuumed Formed Products in Foundries].
Autori:** C. PIERRE*, J. HABEIREITER**, *UNIFRAX Franta;** UNIFRAX Austria

**10. Producția Modernă de Mieziuri – Nivelul Tehnicii pe baza Experienței Firmei LAEMPE&MÖSSNER GmbH [Up to Date Cores Production - Technical Level as LAEMPE&MÖSSNER GmbH Experience].
Autori:** A. POPOV, LAEMPE&MÖSSNER GmbH, Germania

**11. Procedee de Formare HWS; Prepararea Amestecurilor de Formare în Crud - Eirich [HWS - Moulding Techniques; EIRICH – Green Sand Production Techniques].
Autori:** E. HAUSLER*, M. EXNER**, E. NOE***, *HAUSLER, Brasov, Romania; **HWS, Germania; ***EIRICH, Germania

**12. Produse de Înaltă Calitate KAOLIN - Garanția Modernizării Eficiente a Industriei de Turnătorie [KAOLIN'S High Quality Products-Guarantee for Efficient Modernization of the Foundry Industry].
Autori:** A. MISHEV, Company KAOLIN, Bulgaria

**13. Utilizarea Efectivă a Clasei Moderne a Nisipurilor UKSS1 la Producerea Formelor și Mieziurilor prin Procedeele COLD BOX [Effective Use of Modern Class Silica Sands UKSS1 for the Production of Forms and Cores by COLD BOX' Process].
Autori:** V.I. DOSEV*, A.M. VALCHEV**, A.A.MISHEV**, P.V. RACHEV*** - *LAEMPE EAST Ltd, Bulgaria; **KAOLIN, Bulgaria; ***TECHNICAL University- Rouse, Bulgaria.

**14. Instalații, Componente și Materiale Tehnologice, destinate Sablării și Reținerii Prafului [Equipments and Technological Materials for Shot Peening and Dust Collection].
Autori:** I. TURAK*, S. CHIOREAN**, B. YLIES* - *ABRAZIV, Ungaria; **UNIVERSAL-IPSC, Brasov, Romania

**15. Analiza Transformărilor de Fază în Aliajele Al-Si Hypoeutectice prin Dilatometrie [Phases Transformation Analysis in Hypoeutectic Al-Si Alloys by Dilatometry Technique].
Autori:** IULIANA LICHIOIU, B. VARGA, Universitatea TRANSILVANIA Brasov, Romania

16. Creșterea Eficienței Energetice și a Productivității Proceselor de Topire Folosind Combustia OXIGAZ [The Increasing of Energy Efficiency and Productivity of

Melting Processes by the use of OXIGAZ Combustion]. *Autori:* D. LUPU, R. MOLNAR, LINDE GAZ, Romania

17. VERTOGUM 2000 EXTRA /TRAGUM D 4: Sistem de Liere Anorganic Bazat pe Silicat de Sodiu Uşor Reciclabil-Avantaje Principale Pentru Turnătorii [VERTOGUM 2000 EXTRA /TRAGUM D 4 : Easily Reclaimable - Sodium Silicate Based - Inorganic Binder System: the Main Advantages for the Foundry]

***Autori:* A. CARIOLATO, A. NARDELLO, C. ASPRESCU, F.LLI MAZZON S.P.A. Italia**

18. O Luptă Deschisă: Lianţi Organici sau Anorganici! Promisiuni şi Realităţi în România [An Open Fight: Organic or Anorganic Binders! Promises and Realities in Romania]. *Autori:*T.HOBLEA, I.BACANU, HÜTTENES-ALBERTUS , Romania

19. Cea mai mare piesă turnată din Europa? [Six ladle casting biggest in Europe?].

***Autori:* J. KENNEDY, Sheffield Forgemasters Intern. Ltd, Sheffield, United Kingdom**

20. Turnarea cu Vacuum în Cochile- Tehnologia FONDAREX [Vacuum Casting in Dies - FONDAREX Technology]. *Autori:* D. BAUMGARTNER, FONDAREX, Elvetia

21. Maşini de Turnare sub Presiune; Noua Generaţie FRECH [Die Casting Machines; FRECH New Generation]. *Autori:* T. NINKEL, FRECH, Germania

22. Contribuţii Privind Realizarea Pieselor Turnate din Fontă cu Modele Gazeificabile în Forme cu Materiale Granulare Neliate [Contributions to Realization the Cast Iron Parts by Lost Foam in Foundry Molds with Granular Materials Without a Binder].

***Autori:* L. DĂIANU, R. VASIU, F. GNANDT - SC ICPT TEHNOMAG CUG. SA Cluj Napoca, Romania**

POSTERE

1. Consideraţii Privind Posibilitatea Realizării prin Autoformare a Modelelor Pentru Turnarea Pieselor de Serie Mică şi Unicate [Considerations Regarding the Possibility of Manufacturing Moulds by Autoforming for Casting Small-scale and Unique Parts Production]. *Autori:* R.VASIU, F.GNANDT, L.DAIANU, ICPT TEHNOMAG CUG, Cluj Napoca, Romania

2. Fonta cu Grafrit Nodular pentru Piese Mari din Componenta Centralelor Eoliene - Soluţii Tehnologice [Ductile Iron for Heavy Castings for Windmills -Technical Solutions].

***Autori:* I. RIPOŞAN, M. CHIŞAMERA, S. STAN - Universitatea POLITEHNICA Bucuresti, Romania;**

3. Producerea Compozitelor Metalice Turnate cu Rezistenţă Ridicată la Uzare [Production of Cast Metallic Composites with High Wear Resistance]. *Autori:* F. ŞTEFANESCU, G. NEAGU, ALEXANDRINA MIHAI - Universitatea POLITEHNICA Bucuresti, România

4. Verificari ale Softului “SIM-3D” [SIM-3D Software Checking]. *Autori:* I. CIOBANU^{*}, A. CRIŞAN^{*}, Ş. I. MUNTEANU^{*}, V. MONESCU^{*}, I.CINCA- LUPINCA^{}, I. CARCEA^{**}, M. CHIŞAMERA^{****}, I. MĂRGINEAN^{****} - ^{*}Universitatea TRANSILVANIA Braşov, România; ^{**}Universitatea EFTIMIE MURGU, Reşita, România; ^{***}Universitatea GHEORGHE ASACHI, Iaşi, România; ^{****}Universitatea POLITEHNICA Bucureşti, România.**

5. Cercetări prin Simulare privind Izolarea Termică a Maselotelor [Simulation Research on the Thermal Insulation of Risers]. *Autori:* C.A. SZABO, I. CIOBANU,Universitatea TRANSILVANIA Braşov, România;

6. Cercetări prin Simulare privind Utilizarea Răcitorilor din Cupru la Turnarea Pieselor din Fontă [Simulation Research on the Copper Chills Application in Iron Casting Production]. *Autori:* D. FERARU, I. CIOBANU, A. CRIȘAN, C.A. SZABO, Universitatea TRANSILVANIA Brașov, România.

7. Procesarea Deșeurilor din Industria Al Secundar [Aluminium Scrap Processing]. *Autori:* A. CRIȘAN*, MARIA ROMAN, ROMANIȚA TEODORESCU**, MARIA GHEORGHE***, CARMEN TOCIU**** - *Universitatea TRANSILVANIA Brașov, România; **INCDMNR-IMNR, București, România; Universitatea TEHNICĂ DE CONSTRUCȚII, București, România; ****INCDPM-ICIM, București, România.**

8. Analiza Suprafețelor Materialelor Metalice Bazată pe Interacțiunea Senzor-Suprafață [Surface Metallic Materials Analysis by the use of Sensor-Surface Interaction]. *Autori:* M.D. BENTA, Universitatea TRANSILVANIA Brașov, România

9. Asimilarea Carbonului și Efectul Modificator Grafitizant al Materialelor Carbonice la Producerea Fontelor [Carbon Recovery and Inoculation Effect of Carbonic Materials in Cast Iron Processing]. *Autori:* M. CHIȘAMERA*, I. RIPOȘAN*, S. STAN*, C. DIACONU - *Universitatea POLITEHNICA București; **ELECTROCARBON, Slatina, România.**

10. Compozitul SiC-Matrice Fontă, un Nou Material Rezistent la Uzare [SiC-Cast Iron Matrix Composite, a New Material for Wear Applications]. *Autori:* I. RIPOȘAN, M. CHISAMERA, S. STAN - Universitatea POLITEHNICA București, România

11. O Noua Abordare a Compoziției Chimice a Germenilor de Grafitizare în Fontele Cenușii Performante [A New Approach on the Chemistry of Graphite Nucleants in High Performance Grey Irons. *Autori:* S. STAN*, I. RIPOȘAN*, M. CHISAMERA*, D. WHITE - *Universitatea POLITEHNICA București, Romania; **ELKEM METALS, USA.**

12. Degenerarea Grafitului în Piese Turnate din Fontă sub Influența Condițiilor de Solidificare [Graphite Shape Degeneration under the Solidification Conditions Influence]. *Autori:* CRISTINA MILITARU, IRINA ANTON, BOGDAN ALBU, EDUARD STEFAN, IULIANA STAN, NICOLETA IVAN, Universitatea POLITEHNICA București, România

13. Regenerarea termică în “sistem cubilou” a deșeurilor de amestec de formare-miezuire liate chimic [Thermic Reclamation in „Cupola System” of Chemical Bonded Mould and Core Materials]. *Autori:* V. DAN, Gh. ZIRBO, MARIA BORLA, Universitatea Tehnică din Cluj Napoca, Romania

14. Analiza Tehnicilor de Execuție a Grupului Statuar „Matei Corvin” [Analysis of the Technical Performance of „Matei Corvin” Statue]. *Autori:* JULIETA DANIELA SABAU (CHELARU), V.F. SOPORAN, O. NEMES, T. KOLOZSI - Universitatea Tehnică din Cluj Napoca, România

15. Influența Fenomenelor Hidraulice Asupra Repartizării Zonei de Ultimă Solidificare [The Influence of the Hydraulic Phenomena on the Distribution of the Last Solidification Zone]. *Autori:* L. KOROSFOY, E. RITI-MIHOC, JULIETA DANIELA SABAU (CHELARU) - Universitatea Tehnică din Cluj Napoca, România

16. Influența Gradului de Preîncălzire și a Vopselelor Refractare Asupra Câmpului de Temperatură din Piesa Turnată și din Forma Metalică [The Influence of the Pre-heating and Coating on the Thermal Regime of the Casting and Metal Mould]. *Autori:* L. KOROSFOY, V. DAN, JULIETA DANIELA SABAU (CHELARU) - Universitatea Tehnică din Cluj Napoca, România.